

260 PRM-PVB

Reaktywny podkład gruntujący 2K, biały

Baza żywiczna: winyl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.2.3

Produkty:	ŻywicaGL60-9010 Żywica/PigmentyJeżeli to potrzebne, produkt można barwić do 3% pigmentami GJ50- UtwardzaczSC10-0710 RozcieńczalnikSV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny															
Aplikacja i właściwości:	Reaktywny podkład gruntujący 2K, biały • Dobra przyczepność do wielu podłoży metalowych • Produkt bezchromianowy • Krótkie odparowanie • Doskonała ochrona przed korozją • Żywotność w 20°C Do 5 dni; codziennie dobrze wymieszać • Może być stosowany jako podkład pod powłoki proszkowe Interpon															
Podłoża i przygotowanie: Goła stal Stal galwanizowana elektrolitycznie Stal galwanizowana Sendzimir Aluminium	<table><tr><th>Oczyszczanie</th><th>Szlifowanie</th><th>Oczyszczanie</th></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr></table> * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500	SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie														
SV22-0500	P80-150	SV22-0500														
SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500														
SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
Pokrywać lakierem:	PRM-AKD, PRM-PUR, PRM-EPX, TPC-AKD, TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, BCT-MPS															
Dane produktu:	Przed aplikacją usunąć korozję przez szlifowanie lub piaskowanie. Przyczepność zależy od stopu aluminium. Należy ją sprawdzić przed właściwym lakierowaniem. Na reaktywny podkład gruntujący nie nakładać szpachli poliestrowej!															
Uwagi specjalne:	2004/42/IIIB(cIII)(780)730 Limit UE dla tego produktu (kategoria: c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/litr. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 730 g/litr. Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.															

260 PRM-PVB

Reaktywny podkład gruntujący 2K, biały

Baza żywiczna: winyl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.2.3

Zastosowanie:

Grunt 2K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC10-0710. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	260 PRM-PVB Grunt wytrawiający			
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm		Udział ciał stałych	
	< 780g g/l	197 m²/kg	187 m²/L	~ 23 % wagowo	
	Proporcja	260 PRM-PVB	100 % wagowo	2 obj.	
	Utwardzacz	SC10-0710	40 % wagowo	1 obj.	
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	40 % wagowo	1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4	Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1:1 obj. 16-20 s. 2:1:0.5 obj. 20-22 s. 2:1:0.25 obj. 24-26 s.	20-30 µm (2-3 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		<5 dni	mat
	Aplikacja	Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet	16-20	2:1:1	< 2,5	1.4-1.8
	Pistolet HVLP	16-20	2:1:1	~ 2	1.4-1.8
	Pistolet ssący	16-20	2:1:1	2-3	1.4-1.8
	Próżniowo/ w osłonie powietrza	-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa	16-20	2:1:1	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek	Bez rozcieńczalnika			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Odprowadzenie (mokra na mokro)	Suchość w dotyku	Kolejna warstwa
	20°C	5-10 min.	20-30 min.	10-15 min.	Maks. 72 godziny
	60°C	-	10-15 min.	-	-