

302 PRM-AKD

1K alkidowy podkład gruntujący mokro na mokro
(żywica) Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.3.1

Produkty:	Pigmenty GJ50- Żywica GK11-1302 Żywica/Pigmenty 90 : 10 Rozcieńczalnik SV12-0360 Nitro SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny		
Aplikacja i właściwości:	1K alkidowy podkład gruntujący mokro na mokro (żywica) • Dobra rozlewność • Brak tendencji do zacieków • Możliwość uzyskania wielu kolorów poprzez dobarwianie żywicy pigmentami • Dobra ochrona przed korozją • Minimalna temperatura podczas aplikacji wynosi +15°C		
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Goła stal Tworzywo wzmacniane włóknem szklanym	Oczyszczanie SV20-0505 SV22-0500 SV20-0530	Szlifowanie P240-360 P80-150 P240-360	Oczyszczanie SV20-0505 SV22-0500 SV20-0530
	* Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9		
Pokrywać lakierem:	TPC-AKD, TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX		
Dane produktu:	Nie nadaje się do aplikacji pod szpachle poliestrowe. Przed aplikacją usunąć korozję przez szlifowanie lub piaskowanie.		
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.		

302 PRM-AKD

1K alkidowy podkład gruntujący mokro na mokro

(żywica) Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.3.1

Zastosowanie:

Podkład gruntujący 1K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	302 PRM-AKD 1K podkład gruntujący				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)		Udział ciał stałych		
	563-576 g/l	326/314 m²/kg		375/373 m²/L	49-53 % wagowo	
	Proporcja	302 PRM-AKD	100 % wagowo		2 obj.	
	Utwardzacz	-				
	Rozcieńczalnik	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	40 % wagowo		1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1 obj. 13-15 s. 3:1 obj. 15-17 s. 4:1 obj. 25-35 s.		40-60 µm (2-3 warstwy). Odparowanie między warstwami 5-10 min.		-	mat
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		13-15	2:1	< 2.5	1.6-1.8
	Pistolet HVLP		13-15	2:1	~ 2	1.6-1.9
	Pistolet ssący		13-15	2:1	2-3	1.6-1.9
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		25-35	4:1	120-150	0.28-0.33
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		15-17	3:1	< 4	1.0
	Pędzel lub wałek		z mniej cieńszym; możliwa tylko aplikacja pędzlem			
	Schnięcie w temp. obiektu:		Pyłosuchość	Odparowanie (mokra na mokro)	Suchość w dotyku	Kolejna warstwa
	20°C		10 min.	1 godz.	1 godz.	Maks. 72 godziny
	60°C		-	30 min.	30 min.	-