

320 TPC-AKD

Lakier alkidowy

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.2

Produkty:	PigmentyGJ50- ŻywicaGK41-1108 / GK41-1404 F.W. Żywica/Pigmenty80:20 / 98:2 RozcieńczalnikSV12-0360 Nitro SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny						
Aplikacja i właściwości:	Lakier alkidowy • Dobra odporność na czynniki pogodowe, żółknięcie, duża twardość • Dobre wypełnienie i rozlewność • Doskonały wygląd lakieru • Optymalne właściwości powłoka osiąga po 10 dniach schnięcia • Minimalna temperatura podczas aplikacji wynosi +15°C						
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Materiały podkładowe	<table><tr><td>Oczyszczanie</td><td>Szlifowanie</td><td>Oczyszczanie</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> Lakier 320 TPC-AKD może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie					
SV20-0505	P240-360	SV20-0505					
Dane produktu:	Produkt nadaje się szczególnie do wykonywania powłok w połysku, szybko schnących na powietrzu, odpornych na warunki zewnętrzne (maszyny rolnicze, pojazdy przemysłowe, do prac ziemnych itp.). Przy zastosowaniu rozcieńczalnika SV12-0360 połysk może być niższy. Dodatek 5-10% utwardzacza (SC27-0500 / SC29-0863) optymalizuje odporność i schnięcie powłoki (żywność mieszanki wynosi około 4 h).						
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.						

320 TPC-AKD

Lakier alkidowy

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.2

Zastosowanie: Lakier 1K uni

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	320 TPC-AKD Lakier 1K				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	590-620 g/l	351/340 m²/kg		335/328 m²/L	34-43 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	320 TPC-AKD	100 % wagowo		2 obj.	
	Utwardzacz	-				
	Rozcieńczalnik	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30-45 % wagowo		1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1 obj. 20-24 s. 3:1 obj. 35-45 s. 4:1 obj. 45-65 s.		40-60 µm (2-3 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		-	> 85
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		20-24	2:1	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		20-24	2:1	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		20-24	2:1	2-3	1.3-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		35-45	3:1	120-150	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		20-24	2:1	< 4	1.0
	Pędzel lub wałek		z mniej cieńszym; możliwa tylko aplikacja pędzlem			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	~25 min.	~5 godz.	24-36 godz.	10-12 dni	> 7 dni*
	60°C	-	30 min.	60 min.	-	-