

321 TPC-AKD

Lakier alkidowy, półpołysk

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.3

Produkty:	Żywica Żywica/Pigmenty Rozcieńczalnik	GK41-1201 / 80:20 GK41-1501 F.W. / 98:2 SV12-0360 Nitro SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny
Aplikacja i właściwości:	Lakier alkidowy, półpołysk • Dobra odporność na czynniki pogodowe, żółknięcie, duża twardość • Dobre wypełnienie i rozlewność • Doskonały wygląd lakieru • Optymalne właściwości powłoka osiąga po 10 dniach schnięcia • Minimalna temperatura podczas aplikacji wynosi +15°C	
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Materiały podkładowe	Oczyszczanie SV20-0505 Lakier 321 TPC-AKD może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Szlifowanie P240-360 Oczyszczanie SV20-0505
Dane produktu:	Produkt nadaje się szczególnie do wykonywania powłok w półpołysku, szybko schnących na powietrzu, odpornych na warunki zewnętrzne (maszyny rolnicze, pojazdy przemysłowe itp.). Przy zastosowaniu rozcieńczalnika SV12-0360 połysk może być niższy. Dodatek 5-10% utwardzacza (SC27-0500 / SC29-0863) optymalizuje odporność i schnięcie powłoki (żywołność mieszanki wynosi około 4 h).	
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.	

321 TPC-AKD

Lakier alkidowy, półpołysk

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.3

Zastosowanie: Lakier 1K uni

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	321 TPC-AKD Lakier 1K				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	560-590 g/l	346/306 m²/kg		376/342 m²/L	45-51 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	321 TPC-AKD	100 % wagowo		2 obj.	
	Utwardzacz	-				
	Rozcieńczalnik	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30 % wagowo		1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1 obj. 16-20 s. 3:1 obj. 21-25 s. 4:1 obj. 25-30 s.		40-60 µm (2-3 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		-	~75 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		16-20	2:1	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		16-20	2:1	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		16-20	2:1	2-3	1.4-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		21-25	3:1	120-150	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		16-25	2:1	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek		z mniej cieńszym; możliwa tylko aplikacja pędzlem			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	~20 min.	3-4 godz.	24 godz.	10-12 dni	> 7 dni*
	60°C	-	30 min.	60 min.	-	-