

328 TPC-AKD

Lakier alkidowy, półpołysk, DTM

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.4

Produkty:	Pigmenty GJ50- Żywica GK41-1205 / GK41-1505 F.W. Żywica/Pigmenty 80:20 / 97:3 Rozcieńczalnik SV12-0360 Nitro SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny		
Aplikacja i właściwości:	Lakier alkidowy, półpołysk, DTM • Produkt szybkoschnący • Możliwość aplikacji bezpośrednio na stal • Brak tendencji do zacieków • Możliwość aplikacji do 300 µm • Produkt stworzony specjalnie do aplikacji metodą próżniową/ w osłonie powietrza • Lakier nawierzchniowy 2w1 z ochroną antykorozyjną • Minimalna temperatura podczas aplikacji wynosi +5°C		
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Goła stal Materiały podkładowe	Oczyszczanie SV20-0505 SV22-0500 Lakier 328 TPC-AKD może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Szlifowanie P240-360 P80-150	Oczyszczanie SV20-0505 SV22-0500
Dane produktu:	Lakier alkidowy 1K, półpołysk, do użytku wewnątrz i na zewnątrz, o bezpośredniej przyczepności do stali. Stosowany do malowania np. kontenerów stalowych, maszyn, urządzeń, maszyn rolniczych i konstrukcji stalowych. Dodatek 5-10% utwardzacza (SC27-0500 / SC29-0863) optymalizuje odporność i schnięcie powłoki (żywność mieszanki wynosi około 4 h).		
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.		

328 TPC-AKD

Lakier alkidowy, półpołysk, DTM

Baza żywiczna: alkid jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.4

Zastosowanie: Lakier 1K uni

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	328 TPC-AKD Lakier 1K, DTM				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	534-575 g/l	319/270 m²/kg	388/345 m²/L		~56 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	328 TPC-AKD	100 % wagowo		3 obj.	
	Utwardzacz	-				
	Rozcieńczalnik	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	15-20 % wagowo		1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	3:1 obj. 25-35 s. 13:1 obj. >60 s.		60-80 µm (2 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		-	~ 50 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		25-35	3:1	< 2,5	1.3-1.6
	Pistolet HVLP		25-35	3:1	~ 2	1.3-1.7
	Pistolet ssący		25-35	3:1	2-3	1.3-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		>60	13:1	60-120	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		Bez rozcieńczalnika			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	~30 min.	3 godz.	36 godz.	7 dni	> 7 dni*
	60°C	-	-	-	-	-