

526 TPC-EPX

Lakier epoksydowy 2K, półpołysk

Baza żywiczna: epoksyd dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.6

Produkty:	<table><tr><td>Pigmenty</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Żywica</td><td>GK45-2204</td></tr><tr><td>Żywica/Pigmenty</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Utwardzacz</td><td>SC65-0731 Normalny SC65-0703 Wolny</td></tr><tr><td>Rozcieńczalnik</td><td>SV32-0482 Normalny</td></tr></table>	Pigmenty	GJ50-	Żywica	GK45-2204	Żywica/Pigmenty	65:35	Utwardzacz	SC65-0731 Normalny SC65-0703 Wolny	Rozcieńczalnik	SV32-0482 Normalny
Pigmenty	GJ50-										
Żywica	GK45-2204										
Żywica/Pigmenty	65:35										
Utwardzacz	SC65-0731 Normalny SC65-0703 Wolny										
Rozcieńczalnik	SV32-0482 Normalny										
Aplikacja i właściwości:	Lakier epoksydowy 2K, półpołysk • Możliwość aplikacji bezpośrednio na stal • Dobre właściwości antykorozyjne i odporność chemiczna • Doskonały wygląd lakieru • Brak tendencji do zacieków • Minimalna temperatura podczas aplikacji wynosi +12°C										
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Goła stal Materiały podkładowe	<table><tr><td>Oczyszczanie</td><td>Szlifowanie</td><td>Oczyszczanie</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> Lakier 526 TPC-EPX może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
SV22-0500	P80-150	SV22-0500									
Dane produktu:	Lakier epoksydowy w półpołysku, nadający się do lakierowania obiektów przemysłowych: maszyn, elementów konstrukcji stalowych czy nawet betonowych podłóg. Zazwyczaj tego rodzaju powłok używa się wewnątrz budynków, ponieważ w kontakcie z promieniami słonecznymi tracą połysk i mają tendencję do kredowania, co nie wpływa na ich właściwości technologiczne (przyczepność, odporność na korozję i chemikalia). Użycie utwardzacza SC65-0703 daje wyższy poziom połysku. SC65-0703 w połączeniu z pigmentem GJ50-3013 lub GJ50-1019 może powodować zmianę koloru.										
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.										

526 TPC-EPX

Lakier epoksydowy 2K, półpołysk

Baza żywiczna: epoksyd dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.6

Zastosowanie: Lakier 2K o połysku bezpośrednim, półpołysk

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC65-0731. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	526 TPC-EPX Lakier 2K				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	553-587 g/l	368/332 m²/kg		388/382 m²/L	43-52 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	526 TPC-EPX	100 % wagowo		4 obj.	
	Utwardzacz	SC65-0703 SC65-0731	20 % wagowo		1 obj.	
	Rozcieńczalnik	SV32-0482	40 % wagowo		2 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	4:1:2 obj. 24-28 s. 4:1:1 obj. 58-64 s.		50-60 µm (2 warstwy). Odparowanie między warstwami 5-10 min.		6 godz.	~ 50 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		24-28	4:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		24-28	4:1:2	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		24-28	4:1:2	2-3	1.3-1.5
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		24-28	4:1:2	120-150	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		24-28	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek		z mniej cieńszym			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C (-0731/-0703)	1/2 godz.	8/12 godz.	15/24 godz.	12-15 dni	< 5 dni
	60°C (-0731/-0703)	-	30-45 min.	60 min.	-	-