

528 PRM-EPX

Epoksydowy podkład gruntujący 2K HB

Baza żywiczna: epoksyd dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.3.8

Produkty:	ŻywicaGL62-7670 Żywica/PigmentyJeżeli to potrzebne, produkt można barwić do 5% pigmentami GJ50- UtwardzaczSC65-0712 RozcieńczalnikSV32-0482															
Aplikacja i właściwości:	Epoksydowy podkład gruntujący 2K HB • Aktywna ochrona antykorozyjna • Dobra przyczepność do wielu podłoży metalowych • Brak tendencji do zacieków • Dobre wypełnienie • Możliwość zastosowania jako podkład o dużym wypełnieniu (do 150 µm) • Produkt stworzony specjalnie do aplikacji metodą próżniową/ w osłonie powietrza • Produkt w kolorze ~RAL7035															
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Goła stal Stal galwanizowana (patrz rozdział 3.6) Aluminium	<table><tr><th>Oczyszczanie</th><th>Szlifowanie</th><th>Oczyszczanie</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr></table> * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie														
SV20-0505	P240-360	SV20-0505														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
Pokrywać lakierem:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS															
Dane produktu:	Przed aplikacją usunąć korozję przez szlifowanie lub piaskowanie. Przyczepność zależy od stopu aluminium. Należy ją sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.															
Uwagi specjalne:	2004/42/IIIB(cII)(540)490 Limit UE dla tego produktu (kategoria: c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr. Udział rzeczywisty LZ0 w tym produkcie wynosi 490 g/litr. Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.															

528 PRM-EPX

Epoksydowy podkład gruntujący 2K HB

Baza żywiczna: epoksyd dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.3.8

Zastosowanie:

Podkład gruntujący 2K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC65-0712. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	528 PRM-EPX Epoksydowy podkład gruntujący 2K HB			
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 μm		Udział ciał stałych	
	<540 g/l	335 m ² /kg	455 m ² /L	65 % wagowo	
	Proporcja	528 PRM-EPX	100 % wagowo	4 obj.	
	Utwardzacz	SC65-0712	17 % wagowo	1 obj.	
	Rozcieńczalnik	SV32-0482	25 % wagowo	1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4	Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	4:1:1 obj. 55-65 s. 4:1+5% obj. >60 s.	60-80 μm (2 warstwy). Odparowanie między warstwami 5-10 min.		6 godz.	mat
	Aplikacja	Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet	55-65	4:1:1	<2.5	1.6-1.8
	Pistolet HVLP	55-65	4:1:1	2-3	1.6-1.9
	Pistolet ssący	55-65	4:1:1	3-4	1.6-1.9
	Próżniowo/ w osłonie powietrza	>60	4:1+5%	80-180	0.28-0.38
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa	-	-	-	-
	Pędzel lub wałek	z mniej cieńszym			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Odparowanie (mokra na mokro)	Kolejna warstwa
	20°C	60 min.	4 godz.	4 godz.	Maks. 72 godziny
	60°C	-	-	-	-