

650 TPC-PUR

Lakier poliuretanowy 2K, półpołysk

Baza żywiczna: poliuretan dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.12

Produkty:	<table><tr><td>Pigmenty</td><td colspan="2">GJ50-</td></tr><tr><td>Żywica</td><td>GK44-2202</td><td>/ GK44-2502 F.W.</td></tr><tr><td>Żywica/Pigmenty</td><td>65:35</td><td>/ 98:2</td></tr><tr><td>Utwardzacz</td><td colspan="2">SC29-0863 Normalny SC27-0500 Szybki</td></tr><tr><td>Rozcieńczalnik</td><td colspan="2">SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny</td></tr></table>	Pigmenty	GJ50-		Żywica	GK44-2202	/ GK44-2502 F.W.	Żywica/Pigmenty	65:35	/ 98:2	Utwardzacz	SC29-0863 Normalny SC27-0500 Szybki		Rozcieńczalnik	SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny	
Pigmenty	GJ50-															
Żywica	GK44-2202	/ GK44-2502 F.W.														
Żywica/Pigmenty	65:35	/ 98:2														
Utwardzacz	SC29-0863 Normalny SC27-0500 Szybki															
Rozcieńczalnik	SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny															
Aplikacja i właściwości:	Lakier poliuretanowy 2K, półpołysk • Bardzo dobre wypełnienie i rozlewność • Dobra odporność na czynniki pogodowe, żółknięcie, duża twardość • Dobre schnięcie • Doskonały wygląd lakieru • Produkt trudnozapalny zgodnie z IMO rez. MSC.307(88) (kod FTP 2010), załącznik 1, część 5. Materiał powierzchni o niskiej palności nie jest stosowany do rur, otulin czy kabli															
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Materiały podkładowe	<table><tr><td>Oczyszczanie</td><td>Szlifowanie</td><td>Oczyszczanie</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> Lakier 650 TPC-PUR może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie														
SV20-0505	P240-360	SV20-0505														
Dane produktu:	Lakier 650 w półpołysku ma podobne cechy, jak lakier 648 w połysku. Typowe zastosowania to: ogólny przemysł metalowy (produkcja i naprawy). Za pomocą mieszanki z utwardzaczem SC27-0500 można uzyskać połysk w granicach 45-50 jednostek, pozwalając na odparowanie między warstwami (5-10 minut) i przed wygrzewaniem (30 minut). Utwardzacz SC29-0863 zwiększa połysk powłoki. Poziom połysku jest zależny od koloru. Utwardzacz SC27-0500 daje gorszą odporność chemiczną i na czynniki pogodowe. SC29-0823: Zalecane dla aplikacji ciśnieniowej bez powietrznej (5:1 obj. / 100:20 wagowo)															
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.															

650 TPC-PUR

Lakier poliuretanowy 2K, półpołysk

Baza żywiczna: poliuretan dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.12

Zastosowanie: Lakier 2K o połysku bezpośrednim, półpołysk

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0863. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	650 TPC-PUR Lakier 2K				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	512-554 g/l	378/340 m²/kg			431/430 m²/L	50-60 % wagowo
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	650 TPC-PUR	100 % wagowo		3 obj.	2 obj.
	Utwardzacz	SC29-0863	30 % wagowo	-	1 obj.	-
		SC27-0500	-	40 % wagowo	-	1 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % wagowo	30 % wagowo	1 obj.	30 %
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	3:1:1 obj. 15-18 s. 3:1:0.5 obj. 18-20 s. 3:1:0.25 obj. 23-27 s.		50-60 µm (2-3 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 10-15 min.		3-4 godz.	~ 50 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		15-18	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		15-18	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		15-18	3:1:1	2-3	1.4-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		23-27	3:1:0.25	120-150	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		15-18	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek		6:1 + 5% z SC29-0823 & GK69-0903			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C (-0863)	40 min.	3-4 godz.	12 godz.	7-10 dni	< 5 dni
	60°C (-0863)	-	30 min.	60 min.	-	-