

730 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K, półpołysk, DTM

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.16

Produkty:	PigmentyGJ50- ŻywicaGK46-2106 / GK46-2506 F.W. Żywica/Pigmenty70:30 / 97:3 UtwardzaczSC29-0863 Normalny SC29-0885 Wolny SC29-0823 Normalny RozcieńczalnikSV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny																								
Aplikacja i właściwości:	Lakier akrylowy 2K, półpołysk, DTM • Doskonała odporność na czynniki pogodowe, i żółknięcie Świetna twardość • Doskonały wygląd lakieru • Dobra przyczepność do wielu podłoży metalowych • Produkt stworzony specjalnie do aplikacji metodą próżniową/ w osłonie powietrza • Kategoria korozyjności: C3 średnia / C4 niska zgodnie z normą DIN EN ISO 12944																								
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Goła stal Stal galwanizowana elektrolitycznie Stal galwanizowana Sendzimir Aluminium Tworzywo wzmacniane włóknem szklanym Tworzywa sztuczne (patrz rozdział 3.13) Materiały podkładowe	<table><tr><td>Oczyszczanie</td><td>Szlifowanie</td><td>Oczyszczanie</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Włóknina ścierna</td><td>SV20-0530</td></tr></table> Lakier 730 TPC-ACR może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500	SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0530	Włóknina ścierna	SV20-0530
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie																							
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																							
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																							
SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500																							
SV22-0500	Włóknina ścierna	SV22-0500																							
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																							
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																							
SV20-0530	Włóknina ścierna	SV20-0530																							
Dane produktu:	Lakier serii 730 półpołysk można nakładać bezpośrednio na wiele podłoży metalowych, np. ze stali, stali ocynkowanej i aluminium. Dzięki wysokiej zawartości składników nielotnych można łatwo uzyskać wymaganą grubość warstwy. Typowe obszary zastosowania to np. przemysłowe pojazdy użytkowe, maszyny rolnicze, maszyny, urządzenia i konstrukcje stalowe. Przyczepność zależy od stopu aluminium. Przed aplikacją usunąć korozję przez szlifowanie lub piaskowanie.																								
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.																								

730 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K, półpołysk, DTM

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.16

Zastosowanie:

Lakier 2K o połysku bezpośrednim, półpołysk

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0863. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	730 TPC-ACR Lakier 2K, DTM				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	477-470 g/l	369/342 m²/kg		470/477 m²/L	62-66 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	730 TPC-ACR	100 % wagowo		4 obj.	6 obj.
	Utwardzacz	SC29-0863	17 % wagowo	-	1 obj.	-
		SC29-0885				
		SC29-0823	-	11 % wagowo	-	1 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732	0-15 % wagowo	10 % wagowo	0-15 % wagowo	10 % wagowo
		SV13-0701				
		SV15-0339				
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	4:1+15% obj. 20-25 s. 4:1+5% obj. 30-35 s. 6:1+10% obj. 30-50 s.		60-80 µm (2 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		1.5 godz.	~ 70 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		20-25	4:1+15%	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		20-25	4:1+15%	~2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		20-35	4:1+15%	2-3	1.3-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		30-50	6:1+10% (SC29-0823)	60-120	0.23-0.28
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		Bez rozcieńczalnika			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Na wskroś	Kolejna warstwa
	20°C	60 min.	7 godz.	15 godz.	7 dzień	< 5 dni
	60°C	-	30 min.	60 min.	-	-