

841 TPC-ACR

1K Akryl Topcoat, półmat

Baza żywiczna: 1-składnikowa żywica akrylowa

Informacja techniczna 5.5.x

Produkty:	Pigmenty GJ50- Żywica GK46-1201 Żywica/Pigmenty 80 / 20 Rozcieńczalnik SV45-0227 Normalny		
Aplikacja i właściwości:	1K Akryl Topcoat, półmat • Dobre wypełnienie i rozlewność • Dobra siła krycia • Doskonała twardość powłoki • Dobra przyczepność do wielu tworzyw sztucznych • Łatwa aplikacja • Dobra odporność chemiczna (alkohol / pot)		
Podłoża i przygotowanie: Tworzywa sztuczne (patrz rozdział 3.13)	Oczyszczanie SV20-0530	Szlifowanie P180-240	Oczyszczanie SV20-0530
* Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9			
Dane produktu:	841 TPC-ACR jest to jednowarstwowa, półmatowa powłoka wykończeniowa na plastik (PS, ABS, PMMA, PC).		
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.		

841 TPC-ACR

1K Akryl Topcoat, półmat

Baza żywiczna: 1-składnikowa żywica akrylowa

Informacja techniczna 5.5.x

Zastosowanie: 1K Topcoat, półmat

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SV45-0227. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	841 TPC-ACR 1K Akryl Topcoat, półmat			
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000 / RAL9010)		Udział ciał stałych	
	755 / 768 g/l	175 / 155 m²/kg		161 / 146 m²/L	17-19 % wagowo
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:		
	Proporcja	841 TPC-ACR	100 % wagowo	1 obj.	
	Utwardzacz				
	Rozcieńczalnik	SV45-0227	100 % wagowo	1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4	Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	1:1 obj. 13 - 14 s.	15-25 µm (2 Spritzgänge). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		-	40 - 50
	Aplikacja	Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet	13 - 14	1:1	< 2.5	1.3 - 1.4
	Pistolet HVLP	13 - 14	1:1	~ 2	1.3 - 1.4
	Pistolet ssący	13 - 14	1:1	3 - 4	1.3 - 1.4
	Próżniowo/ w osłonie powietrza	-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa	-	-	-	-
	Pędzel lub wałek	-			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Kolejna warstwa
	20°C	-	-	8 godz.	
	60°C	-	20 min.	30 min.	