

850 BCT-MPS

Lakier bazowy

Baza żywiczna: poliestr jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.19

Produkty:	Pigmenty GJ50- Żywica GK39-2301 Żywica/Pigmenty 85:15 Rozcieńczalnik SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny
Aplikacja i właściwości:	Lakier bazowy • Dobra siła krycia • Dobra rozlewność • Krótkie odparowanie • Bardzo dobra charakterystyka aplikacji
Podłoża i przygotowanie: Materiały podkładowe 2K	Salcomix Reaktywny podkład gruntujący 2K, Salcomix Poliuretanowy podkład wypełniający 2K, Salcomix Epoksydowy podkład gruntujący 2K * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9
Dane produktu:	850 BCT-MPS w połączeniu z 860 CC-ACR Ergoclear / Ergomatt nadaje się do szerokiego zakresu przemysłowych prac lakierniczych. Lakier 850 BCT-MPS jako jednowarstwowy metalik, mat: Dodać do koloru bazowego 20% 860 CC-ACR Ergomatt. Wymieszać w proporcji 100:20:50 z SC26-0200 i SV13-0732. Nałożyć 2-3 warstwy. Schnięcie 30 min. w 60°C + 8-10 h na powietrzu. Zmiana kolejności dozowania dla receptur zawierających pigment GJ50-0001 i/ lub GJ50-3014: 1: wlać wszystkie pigmenty GJ50- i dobrze wymieszać; 2: dodać żywicę 850 BCT-MPS do przygotowanej masy pigmentowej; 3: dobrze wymieszać całość.
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

850 BCT-MPS

Lakier bazowy

Baza żywiczna: poliester jednoskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.19

Zastosowanie: Lakier bazowy 1K do powłok metalicznych

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	850 BCT-MPS Lakier bazowy				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm			Udział ciał stałych	
	755-770 g/l	173/150 m²/kg		161/139 m²/L	17-21 % wagowo	
	Proporcja	850 BCT-MPS	100 % wagowo		2 obj.	
	Utwardzacz	-				
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	50 % wagowo		1 obj.	
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1 obj. 16-20 s.		15-20 µm (2 warstwy do uzyskania krycia + ½ warstwy dla odwzorowania efektu optycznego)		-	mat
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		16-20	2:1	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		16-20	2:1	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		16-20	2:1	2-3	1.4-1.5
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		-			
	Schnięcie w temp. obiektu:		Odparowanie	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Kolejna warstwa
	20°C		10-15 min.	10 min.	-	-
	60°C		-	-	30 min.	-