

860 CC-ACR

Lakier bezbarwny Ergomatt

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.1

Produkty:	Żywica GK56-2303 Utwardzacz SC26-0200 Normalny SC29-0863 Normalny Rozcieńczalnik SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny
Aplikacja i właściwości:	Lakier bezbarwny Ergomatt • Bardzo dobra charakterystyka aplikacji • Produkt szybkoschnący • Dobra odporność na czynniki pogodowe, żółknięcie, duża twardość • Dobre wypełnienie i rozlewność • Doskonały wygląd lakieru
Podłoże:	850 BCT-MPS Lakier bazowy
	* Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9
Dane produktu:	Salcomix "Ergomatt" jest łatwym w aplikacji lakierem bezbarwnym, który w połączeniu z lakierem bazowym 850 nadaje się do różnych przemysłowych prac lakierniczych, jak np: lakierowanie rowerów, mebli metalowych, wyposażenia sportowego, motorowerów, pojazdów przemysłowych, obudów w przemyśle elektrycznym i rozrywkowym, karuzel itp. Linia 850 z lakierem bezbarwnym Ergomatt oferuje matowe wykończenie, pełnię koloru, twardość, stabilność pogodową i wygląd.
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

860 CC-ACR

Lakier bezbarwny Ergomatt

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.1

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny 2K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC26-0200. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	860 CC-ACR Lakier bezbarwny Ergomatt				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm			Udział ciał stałych	
	~610 g/l	282 m²/kg		281 m²/L	~36 % wagowo	
	Proporcja	860 CC-ACR	100 % wagowo		2 obj.	3 obj.
	Utwardzacz	SC26-0200	50 % wagowo	-	1 obj.	-
		SC29-0863	-	35 % wagowo	-	1 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	40-50 % wagowo	5-15 % wagowo	40-50 %	5-15 % wagowo
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	2:1+45% obj. 16-18 s.		50-60 µm (2 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		3 godz.	~ 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		16-18	2:1+45%	< 2,5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		16-18	2:1+45%	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		16-18	2:1+45%	2-3	1.4-1.5
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		-			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	3 godz.	4 godz.	>12 godz.	7-10 dni	-
	60°C	-	30 min.	45 min.	-	-