

861 CC-ACR

Lakier bezbarwny Ergoclear Plus

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.2

Produkty:	Żywica GK56-2105 Utwardzacz SC26-0200 Szybki SC29-0863 Normalny SC29-0885 Wolny Rozcieńczalnik SV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny
Aplikacja i właściwości:	Lakier bezbarwny Ergoclear Plus • Bardzo dobra charakterystyka aplikacji • Produkt szybkoschnący • Dobra odporność na czynniki pogodowe, żółknięcie, duża twardość • Doskonały wygląd lakieru • Dobra polerowalność i szybka gotowość do maskowania • Doskonała odporność na promieniowanie UV • SCA - dodatek ułatwiający aplikację grubszej powłoki lakierniczej bez obawy powstawania zacieków. Dodatek powoduje widoczne zmętnienie oraz lekkie żółknięcie lakieru, widoczne po otwarciu opakowania / puszki • Niemniej jednak, po aplikacji, efekt ten jest całkowicie niewidoczny i nie ma wpływu na odcień koloru
Podłoże:	850 BCT-MPS Lakier bazowy
	* Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9
Dane produktu:	861 CC-ACR Lakier Ergoclear jest łatwym w aplikacji lakierem bezbarwnym, który w połączeniu z lakierem bazowym 850 BCT-MPS nadaje się do różnych przemysłowych prac lakierniczych, jak np: lakierowanie rowerów, mebli metalowych, wyposażenia sportowego, motorowerów, pojazdów przemysłowych, obudów w przemyśle elektrycznym i rozrywkowym, karuzel itp. 850 BCT-MPS z 861 CC-ACR oferuje wysoki połysk, pełnię koloru, twardość, stabilność pogodową i wygląd.
Uwagi specjalne:	Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

861 CC-ACR

Lakier bezbarwny Ergoclear Plus

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.2

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny 2K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC26-0200. Rozcieńczalnik dobierać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	861 CC-ACR Lakier bezbarwny Ergoclear Plus				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm			Udział ciał stałych	
	543 g/l	405 m²/kg	397 m²/L		44,5 % wagowo	
	Proporcja	861 CC-ACR	100 % wagowo		2 obj.	3 obj.
	Utwardzacz	SC29-0863 SC29-0885	50 % wagowo	-	1 obj.	-
		SC26-0200	-	65 % wagowo	-	2 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % wagowo	10 % wagowo	15 %	10 %
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	3:2+10% obj. 15-18 s.		50-60 µm (2 warstwy). Odprowadzenie między warstwami 5-10 min.		3 godz.	> 90
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		15-18	3:2+10%	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		15-18	3:2+10%	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		15-18	3:2+10%	2-3	1.4-1.5
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		-			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	3 godz.	4 godz.	>12 godz.	7-10 dni	-
	60°C	-	30 min.	45 min.	-	-