

868 CC-ACR

Lakier bezbarwny 2K HS Plus

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.4

Produkty:	Żywica GK56-2868 Utwardzacz SC29-0331 Normalny SC29-0863 Normalny SC29-0885 Wolny Rozcieńczalnik SV13-0701 Normalny SV13-0732 Szybki SV15-0339 Wolny
Aplikacja i właściwości:	Lakier bezbarwny 2K HS Plus • Doskonała odporność na czynniki pogodowe, i żółknięcie Świetna twardość • Bardzo dobra charakterystyka aplikacji • Doskonała odporność na promieniowanie UV • Możliwość aplikacji na laminaty węglowe po odpowiednim przygotowaniu podłoża • Zgodność z normami emisji LZO w mieszance z utwardzaczem SC29-0331 • SCA - dodatek ułatwiający aplikację grubszej powłoki lakierniczej bez obawy powstawania zacieków. Dodatek powoduje widoczne zmętnienie oraz lekkie żółknięcie lakieru, widoczne po otwarciu opakowania / puszki • Niemniej jednak , po aplikacji , efekt ten jest całkowicie niewidoczny i nie ma wpływu na odcień koloru
Podłoże:	850 BCT-MPS Lakier bazowy * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9
Dane produktu:	Salcomix 866 jest łatwym w aplikacji lakierem bezbarwnym, nakładanym na 1,5 warstwy. Lakier 2K HS spełnia najwyższe wymagania pod względem połysku, wypełnienia, twardości, odporności na czynniki pogodowe i rozlewności.
Uwagi specjalne:	2004/42/IIIB(d)(420)419 Limit UE dla tego produktu (kategoria: d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/litr. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/litr. Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

868 CC-ACR

Lakier bezbarwny 2K HS Plus

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.6.4

Zastosowanie:

Lakier bezbarwny 2K

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0331. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	868 CC-ACR Lakier bezbarwny 2K HS Plus				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm			Udział ciał stałych	
	419 g/l	521 m²/kg		535 m²/L	59,3 % wagowo	
	Proporcja	868 CC-ACR	100 % wagowo		3 obj.	3 obj.
	Utwardzacz	SC29-0863 SC29-0885	65 % wagowo	-	2 obj.	-
		SC29-0331	-	40 % wagowo	-	1 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % wagowo	10-15 % wagowo	10 % wagowo	10-15 % wagowo
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	3:1+10-15% obj. 20-25 s. 3:2+10% obj. 20-25 s.		50-60 µm (1,5 warstwy) Aplikacja półwarstwy i natychmiastowe wykończenie pełną, zamkniętą warstwą.		1.5 godz.	> 90
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		20-25	3:1+10-15%	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP		20-25	3:1+10-15%	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący		20-25	3:1+10-15%	2-3	1.4-1.5
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		-	-	-	-
	Pędzel lub wałek		-			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C	2 godz.	4 godz.	12 godz.	7-10 dni	-
	60°C	-	30 min.	45 min.	-	-