

900 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K VOC

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.20

Produkty:	PigmentyGJ50- ŻywicaGK46-2100 / GK46-2101 F.W. Żywica/Pigmenty65 : 35 / 98 : 2 UtwardzaczSC29-0331 RozcieńczalnikSV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny
Aplikacja i właściwości:	Lakier akrylowy 2K VOC • Doskonała odporność na czynniki pogodowe, i żółknięcie Świetna twardość • Bardzo dobre wypełnienie i rozlewność • Doskonały wygląd lakieru • Wysoka wydajność • Zgodność z normami emisji LZO
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Materiały podkładowe	Oczyszczanie SV20-0505 Lakier 900 TPC-ACR może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. Szlifowanie P240-360 Oczyszczanie SV20-0505 * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9
Dane produktu:	900 VOC jest zgodnym z normami emisji LZO lakierem w połysku. Nadaje się do lakierowania obiektów na linii produkcyjnej, aplikacji na duże powierzchnie, maszyny i wyposażenie rolnicze, pojazdy przemysłowe i inne wyroby przemysłowe, kiedy wymogiem jest dobry wygląd powłoki.
Uwagi specjalne:	2004/42/IIIB(d)(420)419 Limit UE dla tego produktu (kategoria: d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/litr. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/litr. Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0.1 um. Produktv tylko do zastosowania profesjonalnego.

900 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K VOC

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.20

Zastosowanie:

Lakier 2K o połysku bezpośrednim, wysoki połysk

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0331. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	900 TPC-ACR Lakier 2K			
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)		Udział ciał stałych	
	<420 g/l	504/434 m²/kg		546/470 m²/L	61-71 % wagowo
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:		
	Proporcja	900 TPC-ACR	Neutralna	Full White	3 obj.
			100 % wagowo	100 % wagowo	
	Utwardzacz	SC29-0331	35 % wagowo	25 % wagowo	1 obj.
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % wagowo	15 % wagowo	25 %
	Lepkość w 23°C DIN 4	Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	3:1+20% obj. 24-28 s.	50-60 µm (1,5 warstwy) Aplikacja półwarstwy i natychmiastowe wykończenie pełną, zamkniętą warstwą.		2 godz.	> 90
	Aplikacja	Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet	24-28	3:1+20%	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP	24-28	3:1+20%	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący	24-28	3:1+20%	2-3	1.3-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza	-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa	24-28	3:1+20%	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek	z mniej cieńszym; możliwa tylko aplikacja pędzlem			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie
	20°C	2 godz.	5 godz.	12 godz.	7-10 dni
	60°C	-	30 min.	45 min.	-
					Kolejna warstwa
					< 5 dni
					-