

901 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K VOC, półpołysk

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.21

Produkty:	PigmentyGJ50- ŻywicaGK46-2400 / GK46-2401 F.W. Żywica/Pigmenty65 : 35 / 98 : 2 UtwardzaczSC29-0331 RozcieńczalnikSV13-0732 Szybki SV13-0701 Normalny SV15-0339 Wolny						
Aplikacja i właściwości:	Lakier akrylowy 2K VOC, półpołysk • Doskonała odporność na czynniki pogodowe, i żółknięcie Świetna twardość • Bardzo dobre wypełnienie i rozlewność • Doskonały wygląd lakieru • Wysoka wydajność • Zgodność z normami emisji LZO						
Podłoża i przygotowanie: Utwardzona istniejąca powłoka Materiały podkładowe	<table><tr><td>Oczyszczanie</td><td>Szlifowanie</td><td>Oczyszczanie</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> Lakier 901 TPC-ACR może być aplikowany na wszystkie materiały podkładowe Salcomix. * Inne substraty mogą być możliwe. Proszę odnieść się do matrycy 3.9	Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie	SV20-0505	P240-360	SV20-0505
Oczyszczanie	Szlifowanie	Oczyszczanie					
SV20-0505	P240-360	SV20-0505					
Dane produktu:	Lakier 901 VOC w półpołysku oferuje aplikację oszczędzającą czas i materiał. Zależnie od proporcji mieszania i użytych narzędzi, możliwe jest uzyskanie powłoki gładkiej lub strukturalnej. Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie, maszyny i wyposażenie rolnicze, spychacze i inne wyroby przemysłowe.						
Uwagi specjalne:	2004/42/IIIB(e)(840)478 Limit UE dla tego produktu (kategoria: e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/litr. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 478 g/litr. Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.						

901 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K VOC, półpołysk

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.21

Zastosowanie:

Lakier 2K o połysku bezpośrednim, półpołysk

Uwagi:

Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0331. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	901 TPC-ACR Lakier 2K			
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)		Udział ciał stałych	
	426-478 g/l	440/389 m²/kg		525/462 m²/L	59-69 % wagowo
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:		
	Proporcja	901 TPC-ACR	100 % wagowo	6 obj.	
	Utwardzacz	SC29-0331	15 % wagowo	1 obj.	
	Rozcieńczalnik	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % wagowo	25 %	
	Lepkość w 23°C DIN 4	Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	6:1+25% obj. 20-22 s. 6:1+20% obj. ~25 s. 6:1+10% obj. 40-50 s.	50-60 µm (1,5 warstwy) Aplikacja półwarstwy i natychmiastowe wykończenie pełną, zamkniętą warstwą.		~2 godz.	~ 50 ± 10
	Aplikacja	Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet	20-22	6:1+25%	< 2.5	1.3-1.4
	Pistolet HVLP	20-22	6:1+25%	~ 2	1.3-1.5
	Pistolet ssący	20-22	6:1+25%	2-3	1.3-1.7
	Próżniowo/ w osłonie powietrza	-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa	20-22	6:1+25%	< 4	1.0-1.1
	Pędzel lub wałek	z mniej cieńszym; możliwa tylko aplikacja pędzlem			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie
	20°C (-0863)	1 godz.	3 godz.	12 godz.	7-10 dni
	60°C (-0863)	-	30 min.	45 min.	-
					Kolejna warstwa
					< 5 dni
					-

901 TPC-ACR

Lakier akrylowy 2K VOC, półpołysk

Baza żywiczna: akryl dwuskładnikowy

Informacja techniczna 5.5.21

Zastosowanie: Lakier 2K o połysku bezpośrednim, półpołysk

Uwagi: Dane o udziale LZO, wydajności udziale ciał stałych i lepkości bazują na objętościowej proporcji mieszania z utwardzaczem SC29-0331. Rozcieńczalnik dobrać zależnie od temperatury otoczenia i wielkości lakierowanego obiektu.

	Produkt	901 TPC-ACR Lakier 2K				
	LZO	Teoretyczna wydajność przy 1 µm (RAL3000/9010)			Udział ciał stałych	
	325-390 g/l	506/441 m²/kg		637/555 m²/L	68-78 % wagowo	
	Sprawdzić kolor przed aplikacją		Dozować zgodnie z recepturą koloru:			
	Proporcja	901 TPC-ACR	100 % wagowo		6 obj.	
	Utwardzacz	SC29-0331	15 % wagowo		1 obj.	
	Rozcieńczalnik					
	Lepkość w 23°C DIN 4		Grubość suchej powłoki		Żywotność w 20°C	Połysk pod kątem 60°
	Wysoka lepkość		Zależnie od nasilenia struktury. (Patrz tabela 2.4 lub narzędzie kolorystyczne "Wachlarz struktur")		~1,5 godz.	~ 50 ± 10
	Aplikacja		Lepkość (s.)	Proporcja	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)
	Pistolet		>120	6:1	0,7-0,9	>2mm
	Pistolet HVLP		>120	6:1	0,7-0,9	>2mm
	Pistolet ssący		-	-	-	-
	Próżniowo/ w osłonie powietrza		-	-	-	-
	Pompa membranowa lub ciśnieniowa		>120	6:1	0,7-1	1.5-2.0
	Pędzel lub wałek		-			
	Schnięcie w temp. obiektu:	Pyłosuchość	Suchość w dotyku	Montaż	Pełne utwardzenie	Kolejna warstwa
	20°C (-0863)			24 godz.		
	60°C (-0863)			45 min.		