Interpon®
POWDER COATINGS

AkzoNobel

Powder Coatings according to Deutsche Bahn Standard

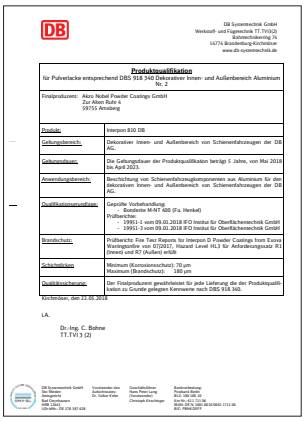
Certified quality for rail vehicles of Deutsche Bahn AG

The INTERPON 810DB polyester powder coating is certified according to Deutsche Bahn Standard. It is thus the only powder coating system on the market that is able to meet all product requirements in both the technical and decorative interior and exterior areas of Deutsche Bahn rail vehicles with just one product at a time.
Advantages for users are: no danger of confusion, less colour changes, reduced warehousing and therefore lower costs.

Documented safety for users:

- Product qualification for powder coatings according to DBS 918 340
- Valid for all components made of aluminium in the interior and exterior of rail vehicles
- Suitable for both technical and decorative applications
- Quality: polyester, smooth, gloss level: 75 ± 10 GU [60°]
- Corrosion resistance according to DIN EN ISO 9227
- Fire protection according to DIN EN 45545-2
- Accelerated weathering DIN EN ISO 16774-2, >1500 hours
- Resistance to anti-graffiti cleaners indoors and outdoors
- Fulfilment of all anti-graffiti requirements

Tested quality



DB

DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahnschlosserring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Dekorativer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 2

Finalproduzent: Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Zur Alten Ruhr 6
59755 Arnsberg

Produkt:	Interpon 810 DB
Geltungsbereich:	Dekorativer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Geltungsdauer:	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2018 bis April 2023.
Anwendungsbereich:	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den dekorativen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Qualifikationsumfang:	Gereinigte Vorbehandlung: - Bonderite M-NT 400 (Fa. Henkel) Prüfberichte: - 19951-1 vom 09.02.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH - 19951-3 vom 09.02.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Brandschutz:	Prüfberichte: Fire Test Reports for Interpon D Powder Coatings from Exova Warringstofte von 07/2017, Hazard Level HL3 für Anforderungsstufe R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt
Schichtdicken	Minimum (Korrosionsschutz): 70 µm Maximum (Brandschutz): 180 µm
Qualitätsnachweise:	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 22.05.2018

i.A.

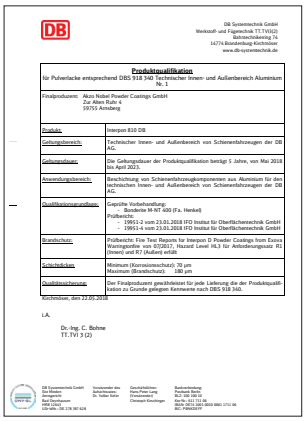
Dr.-Ing. C. Bohme
TT.TVI 3 (2)

DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12062
USt-IdNr.: DE 278 387 828

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
Ulrich Bischoff
Christoph Kreutzinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE75 1001 0010 0000 1711 06
Konto-Nr.: 111 711 06
BIC: PBNKDEFF
BLZ: 100 100 10



DB

DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahnschlosserring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation
für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 1

Finalproduzent: Akzo Nobel Powder Coatings GmbH
Zur Alten Ruhr 6
59755 Arnsberg

Produkt:	Interpon 810 DB
Geltungsbereich:	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Geltungsdauer:	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2018 bis April 2023.
Anwendungsbereich:	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Qualifikationsumfang:	Gereinigte Vorbehandlung: - Bonderite M-NT 400 (Fa. Henkel) Prüfberichte: - 19951-2 vom 23.01.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH - 19951-4 vom 23.01.2018 IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Brandschutz:	Prüfberichte: Fire Test Reports for Interpon D Powder Coatings from Exova Warringstofte von 07/2017, Hazard Level HL3 für Anforderungsstufe R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt
Schichtdicken	Minimum (Korrosionsschutz): 70 µm Maximum (Brandschutz): 180 µm
Qualitätsnachweise:	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 22.05.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohme
TT.TVI 3 (2)

DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12062
USt-IdNr.: DE 278 387 828

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
Ulrich Bischoff
Christoph Kreutzinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE75 1001 0010 0000 1711 06
Konto-Nr.: 111 711 06
BIC: PBNKDEFF
BLZ: 100 100 10

For more information, please contact our customer service by phone:
+49-2932/62990 or by email: info.arnsberg@akzonobel.com

AN_00076_100718